



พันธิมิป่า ชนิดยาว (SHOULDER PUNCHES - LONG TYPE)

ชนิด (Type)	ลำตัวพันธิมิ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพันธิมิเลือกจากรูป (A) (E) ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from (A) (E) in figure below)												
			Type	B Point length	Shape													
	Dm5	SKD11 60-63HRC	S-SP	S L	(A) (B) (C) (D) (E)	<table border="1"> <tr> <th>ØD</th> <th>Ød</th> <th>T</th> <th>A</th> </tr> <tr> <td>3-8</td> <td>-</td> <td>5^{+0.3}₀</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>10~</td> <td>6</td> <td>5^{+0.03}_{+0.01}</td> <td>DPS6-25</td> </tr> </table> <p>พันธิมิกลม (Round punches) D3-45 พันธิมิรูปร่าง (Shaped punch) D4-32 D3-8 ไม่มีรู (No Center hole)</p>	ØD	Ød	T	A	3-8	-	5 ^{+0.3} ₀	-	10~	6	5 ^{+0.03} _{+0.01}	DPS6-25
ØD	Ød	T	A															
3-8	-	5 ^{+0.3} ₀	-															
10~	6	5 ^{+0.03} _{+0.01}	DPS6-25															

Shape (A)	Shape (B)	Shape (C)	Shape (D)	Shape (E)
$P \geq W$ $R \leq 0.2$ $W \leq 0.01$ $P \leq 0.01$ $R \leq 0.01$	$P > W$ $R \leq 0.2$ $W \leq 0.01$ $P \leq 0.01$ $R \leq 0.2$	$P \geq W$ $R = 0$: Also available $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P > W$ $R \leq 0.2$ $W \leq 0.01$ $P \leq 0.01$ $R \leq 0.2$	$P \geq W$ $0.20 \leq R < W/2$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

Catalog No.	ØD	L	0.01 mm.				B	H
			(A)	(B) (C) (D) (E)	(E)	R		
ระบบตัดลิ้น S S-SPSA S-SPSB S-SPSC S-SPSD S-SPSE	3	90 100	1.00-2.99	-	-	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	5	
	4	90 100	1.00-3.99	3.97	1.00		8	
	5	90 100	2.00-4.99	4.97	1.20		8	
	6	90 100	2.00-5.99	5.97	1.50		9	
	8	110 120	3.00-7.99	7.97	2.00		11	
	10	110 120 130 140 150	3.00-9.99	9.97	2.50		13	
	13	110 120 130 140 150	6.00-12.99	12.97	3.00		16	
	16	110 120 130 140 150	10.00-15.99	15.97	4.00		19	
	20	110 120 130 140 150	13.00-19.99	19.97	5.00		23	
	25	110 120 130 140 150	18.00-24.99	24.97	6.00		28	
	32	130 140 150	20.00-31.99	31.97	7.00		35	
	38	130 140 150	28.00-37.99	-	-		41	
	45	130 140 150	35.00-44.99	-	-		48	
ระบบตัดยาว L S-SPLA S-SPLB S-SPLC S-SPLD S-SPLE	3	90 100	1.00-2.99	-	-	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	5	
	4	90 100	1.00-3.99	3.97	2.00		7	
	5	90 100	2.00-4.99	4.97	2.00		8	
	6	90 100	2.00-5.99	5.97	2.00		9	
	8	110 120	3.00-7.99	7.97	2.50		11	
	10	110 120 130 140 150	3.00-9.99	9.97	2.50		13	
	13	110 120 130 140 150	6.00-12.99	12.97	3.00		16	
	16	110 120 130 140 150	10.00-15.99	15.97	4.00		19	
	20	110 120 130 140 150	13.00-19.99	19.97	5.00		23	
	25	110 120 130 140 150	18.00-24.99	24.97	6.00		28	
	32	130 140 150	20.00-31.99	31.97	7.00		35	
	38	130 140 150	28.00-37.99	-	-		41	
	45	130 140 150	35.00-44.99	-	-		48	

Order Catalog No. **S-SPSA** ØD - **8** - L - **120** - P - **P5.00** - W - R(E)only

หมายเหตุ : สำหรับพันธิมิกลม ถ้าค่า P > D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD_{0.03}^{+0.01} (For round punches, when P > D-0.03, there will be no grinding relief of ØD_{0.03}^{+0.01})
 สำหรับพันธิมิรูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K > D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD_{0.03}^{+0.01} (For shaped punches, when P or K > D-0.05, there will be no grinding relief of ØD_{0.03}^{+0.01})
 เฉพาะพันธิมิขนาด ØD ≥ 10 มม. หรือมากกว่า จะมีรู Center hole Ø 6 มม. (There will be a center hole of Ø 6 mm. for punches with ØD ≥ 10 mm.)